

## COLADUR II

Adhesivo para el entelado de  
pantallas serigráficas



### Descripción

Adhesivo translúcido de viscosidad media, para el entelado de pantallas serigráficas. Requiere un 7,5% de catalizador (ENDURECEDOR II).

Apto para todo tipo de malla serigráfica, desde 6 hilos hasta 180 hilos por cm.

El encolado de la malla de poliéster al marco de hierro o aluminio debe realizarse con brocha y durante las primeras 6 a 8 horas desde la mezcla del producto con su catalizador.

En caso de hierro o aluminio, se recomienda una imprimación previa de la superficie con el uso de cola de contacto apta para el COLADUR II (COLADUR PRE).

### Propiedades

La principal característica del COLADUR II es su gran versatilidad en resistencia, tanto en tintas al agua como en tintas a los disolventes.

Aunque en caso de aluminio, deberá evitarse la exposición a temperaturas superiores a 40°C mientras la malla encolada se encuentre en contacto con disolventes. Podría causar el despegue de la malla. En este caso, es recomendable el uso del COLADUR PLUS.

### Manipulación

Una vez abran la lata, procedan a realizar la mezcla con el catalizador, sabiendo que el resultado tendrá una vida útil de 6 a 8 horas.

El cálculo de las partes a mezclar deberá realizarse habiendo pesado con báscula de precisión tanto la cola como su catalizador.

### Especificaciones

Mezcla en base de poliuretano en disolventes.

### Almacenamiento

Evitar fuentes de calor, temperaturas negativas, radiación, electricidad estática y el contacto con alimentos.

En caso de haberse expuesto a temperaturas negativas durante un periodo de tiempo prolongado, la cola, podrá mostrar una viscosidad irregular con grumos heterogéneos. En este caso, podrá recuperar el aspecto normal después de exponer las latas afectadas a una temperatura de 40°C durante 5 días.

Mezclen bien la cola antes de su uso.

### Formato

Envase de 5L o 7L.