

GLOBAL MANAGING

GLOBALVALUE® Screen printing industry tools and devices

Data sheet

Pantalla serigràfica

Pantalla serigràfica entelada i insolada, llesta per a la impressió.



Descripció

*La pantalla de serigrafia, s'elabora amb un bastidor metàl·lic o de fusta. Per a la indústria, s'usa el d'alumini de perfil habitual de 40*40*2mm si són de més de 1 m^2 o de 30*30*2 si són més petits. El pes del ml. de l'alumini és de 821 gr. el ml pel perfil de 40*40*2mm i de 605 gr. El ml. Pel perfil de 30*30*2.*

Propietats

La pantalla serigràfica llesta per imprimir tindrà major o menor resistència mecànica i química en funció del tipus d'emulsió fotosensible emprada i també el procediment d'emulsionat i insolat.

Per resistència química a tintes serigràfiques de base dissolvent o UV, emprem la gamma d'emulsions de resistència dissolvent (la majoria d'indústries no tèxtils). Per a la industria tèxtil i de vidre d'automoció o construcció, les tintes habituals són de base aigua, amb requeriment d'emulsions preparades per a aquesta resistència.

La flexibilitat de l'emulsió ens permetrà obtenir més resistència en processos d'impressió on hi intervinguin superfícies molt rugoses, que desprenguin partícules sòlides o tintes metàl·liques.

Especificacions

Per a la indústria del plàstic, usem emulsions resistents als dissolvents, amb catalitzat químic durant dues hores a 40ºC i amb sensibilitzant de diazo, que dóna més resistència mecànica i millor resolució.

L'emulsionat el fem amb dues capes més una per dins, i secat horitzontal durant dues hores a 50º. El gruix de l'emulsió per sobre de la malla és en el cas de 77 fils amb diàmetre de 55 micres, de 8 micres (EOM). Amb coeficient RZ de 5/6 micres (la rugositat de la superfície).

El teixit usat en la indústria del plàstic és el 77 fils groc amb diàmetre de 55 micres amb teixiduria PW (Plane Weave) 1:1 cada fil entrellaçat 1 a 1 i d'aquesta manera s'obté una superfície oberta del 36% i un forat de de 85 micres (obertura de malla). El gruix del teixit és de 90 micres (tolerància de 4 micres).

La tensió obtinguda en taula d'entelat és de 30 NW/cm i a les 48h de l'insolat baixa a 22NW/cm. Tensió que permet treballar amb una distància de contacte (off contact) de 2,5 mm. I en cas que les màquines d'impressió ho permetin treballar amb la mínima "take off".

Emmagatzematge

Després del procés d'impressió, és important netejar bé la pantalla dels residus de tinta que hi puguin quedar i fer-ho de seguida amb els dissolvents corresponents, per evitar taponaments crònics dels forats parcials o totals.

En ús, i especialment en cas de calor, pot emprar-se el desobturador Tintanet 15 estant en màquina per poder seguir treballant i aquest dissolvent també és apta per la neteja posterior, sempre que sigui manual.

En cas de neteja posterior en màquina, caldrà usar un dissolvent de punt d'inflamació superior als 62 graus. Especialment recomentat el Titnanet 62, no apte com a desobturador.

En cas de ser catalitzada no podrà ser recuperada la malla decapant l'emulsió, però en cas de no ser catalitzada, es podrà recuperar amb Polnet 1:30 i en cas de residu fantasma, es podrà neteja amb Ecopastapol o Pastapol.

La pantalla podrà guardar-se verticalment apartada de la pols sense risc de fer-se malbé.

Recomendamos que los clientes hagan sus propias pruebas para evaluar si el producto satisface sus necesidades.
It is always recommended that the customers do their own trials to evaluate if the product satisfy their needs.
GLOBAL MANAGING S.L.U – Factory address: POL. IND. MOGENT Av. Mogent, 40 08450 Llinars del Vallès (Barcelona) SPAIN - EU